

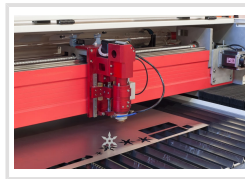
## SF 1325 SL



Objednací číslo:  
LA100011

### Produkt již není v nabídce

Pro gravírování a řezání organických materiálů s možností řezání tenkostěnných ocelových plechů.



- Uplatnění nalezne zejména v reklamním průmyslu, při zpracování plechů, výrobě a zpracování obalů apod.
- Stroj lze použít pro gravírování a řezání organických materiálů (dřevo, plexisklo, kůže, apod). Díky speciální radarové hlavě lze při použití asistenčního plynu O<sub>2</sub> řezat tenkostěnné plechy z uhlíkové a nerezové oceli. Hlava udržuje konstantní ohniskovou vzdálenost od řezaného kovového materiálu i v případě, že plech není ideálně rovný
- Asistenční plyn je do řezu přiváděn přes řízený ventil pouze po dobu řezu a tím se výrazně snižuje spotřeba plynu

•

#### • Kvalitní radarová hlava

- Nepřetržitě kontroluje ohniskovou vzdálenost od děleného kovového materiálu a upravuje vzdálenost (pomocí krokového motoru a kuličkového šroubu), což umožňuje čistý řez v celé pracovní ploše i na nerovném povrchu.
- Řezání a gravírování organických materiálů
- Řezání uhlíkových a nerezových ocelí
- Řídicí systém Metalcut – přehledné a jednoduché grafické prostředí. Umožňuje uživateli vytváření knihoven s reznými podmínkami pro rozdílné materiály
- Vysoká stabilita laserového paprsku – laserová trubice RECI Z6 ve spojení s chladicím zařízením CW 5000 s regulací teploty chladicí vody

•

- **Vysoká přesnost a dynamika**
- Kvalitní servomotory, přesné kuličkové šrouby a lineární vedení výrazně zvyšují rychlost a přesnost řezání

## Bow prospěšnosti

 <b>Předprodejní kontrola</b> Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.	 <b>Předváděcí centrum</b> V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.	 <b>Ustavení a zaškolení</b> Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.	 <b>Servis CNC</b> Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.
---	---	--	---

<b>Technická data</b>	
Max. rozmery gravírovanej plochy	1300 × 2500 mm
Výkon lasera	150 W - voliteľn? 180 W
Typ lasera	Skleněná CO2 trubice
Šírka lúča	min. 0,1 mm
Max. hrúbka materiálu	Plexisklo, akryl 20 mm, uhlíková ocel 1,5 mm, nerezová ocel 1 mm
Rýchlosť gravírovania	400 mm/s
Plocha pracovného stola	Lamelový
Pohony os	Servo motory
Přesnost polohování	± 0,05 mm
Teplota pracovného prostredia	0 – 45 °C
Vlhkosť pracovného prostredia	5 – 95 %
Chladienie vodou	Ano
Podporovaný software	Metalcut
Podporované grafické formáty	BMP, PLT, DST, AI, DXF
Asistenční plyny	kyslík řezání kovu, vzduch a dusík
Elektrické pripojenie	230 V
Rozmery (š × v × h)	3460 × 1160 × 2020 mm