

# CNC soustruh OPTIturn S 750MY

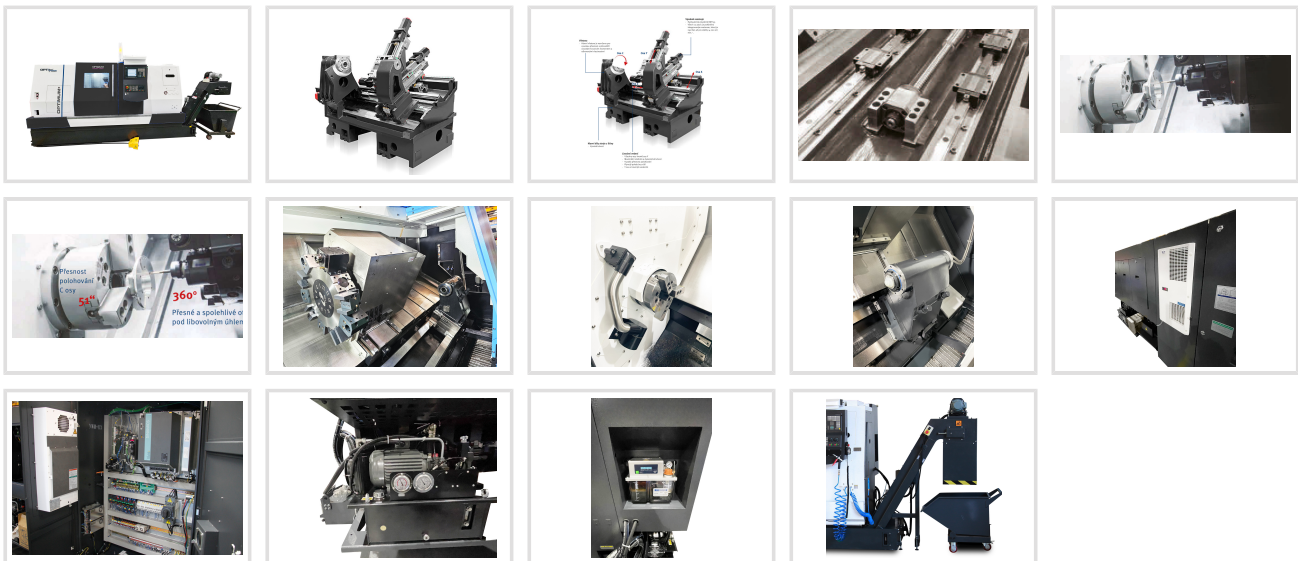
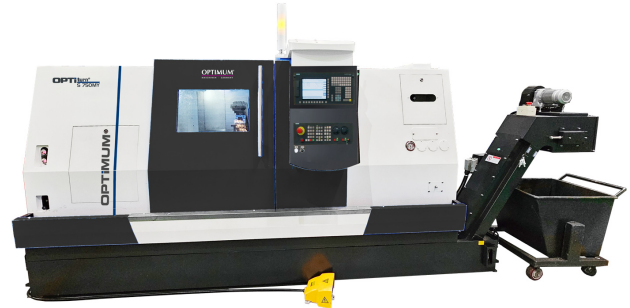


**OPTIMUM**<sup>®</sup>  
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:  
3515206

**Cena na dotaz**

CNC sústruh z rady **OPTIMUM PREMIUM** so šikmým ložom **s osou Y a osou C**, ktorý sa vyznačuje vysokou rýchlosťou, výkonom, presnosťou a dlhou životnosťou.



- Veľmi tuhá konštrukcia stroja
- Kompaktný design
- Renishaw meracie rameno pre ručné meranie nástroja
- Enkodér inštalovaný priamo na hlavnom vretene pre vysokú presnosť
- Celá konštrukcia lôžka má mnoho výstužných rebier, ktorá bola optimalizovaná pomocou analýzy konečných prvkov, čo zaisťuje vysokú tuhosť, lepšiu odvod tepla (tepelnú symetriu) a presnejšie obrábanie
- Gulôčková skrutka so zvýšenou presnosťou, tuhosťou a tepelnou odolnosťou.
- Servomotory **SIEMENS** vo všetkých osiach
- Všetky servomotory majú vstavaný rotačný enkóder pre maximálnu presnosť.
- Motor je umiestnený na boku stroja a zabráňuje prenosu tepla a vibráciám spôsobeným motorom.
- Šikmé lôžko pod uhlom 30° umožňuje obrábanie obzvlášť veľkých priemerov
- Jednoduchý odvod triesok do vane na triesky

- Hydraulické trojčelustvé sklúčovadlo Ø 250 mm s mäkkými čelustami
- Výmenie nástrojov BMT55 s 12 nástrojovými pozíciami a poháňanými nástrojmi
- Kalené a presne brúsené guľičkové skrutky pre vysoké rýchlosti posuvu. Vo všetkých osiach lineárne vedenie, okrem osi Y, ktorá má klzné vedenie.
- Zariadenia na ručné meranie nástroja
- Koník s hydraulickou pinolou
- Výmenník tepla
- Prenosný MPG ovládač s aktivačným tlačidlom a núdzovým vypínačom - výrazne uľahčuje nastavovacie operácie
- Vynášač triesok - pásové prevedenie
- Úplné osvetlenie pracovného priestoru
- Chladiaci systém so systémom oplachu triesok a čistiacou pištoľou
- RJ45 a napájacie rozhranie
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

## Rozsah dodávky

- **1x axiálny pohánený nástrojový držák**
- **1x radiálny pohánený nástrojový držák**
- **1x držák vrtacích nástrojů**
- **1x držák vnějšího nástroje**
- **1x držák čelního nástroje**
- **1x vrtací tyč Ø 20 mm**
- **1x vrtací tyč Ø 25 mm**
- **1x upínací sklíčidlo E2 Ø 32 mm**

## Bow prospěšnosti



### Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



### Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



### Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



### Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

<b>Technická data</b>	
Riadiaci systém	
Riadiaci systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické pripojenie	
Elektrické pripojenie	400 V
Celkový príkon	35 kVA
Vreteno	
Prevedenie vretena	DIN ISO 702-1 č.8
Hnací motor (režim S1)	15 kW
Krútiaci moment motora (režim S1)	268 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	19,5 kW
Krútiaci moment motora (režim S6-30%)	349 Nm
Priechod vretena	86 mm
Otáčky	30 – 3500 ot/min
Priemer skľučovadla	250 mm
Priechod skľučovadla	74 mm
Chladiace zariadenie	
Výkon motora chladiaceho čerpadla	700 W
Nádrž na chladiacu kvapalinu	320 l
Údaje o stroji	
Max. točná dĺžka	1250 mm
Max. točný priemer nad suportom	480 mm
Max. točný priemer nad lôžkom	660 mm
Uhol lôžka	30 °
Presnosť obrábanie	
Opakovateľná presnosť	X ± 0,004 mm / Y ± 0,01 mm / Z ± 0,004 mm mm
Přesnost polohování	X ± 0,008 mm / Y ± 0,005 mm / Z ± 0,008 mm mm
Uhlová presnosť osi C	51"
Presnosť opakovania osi C	20"
Výmenník nástrojov	
Typ výmenníka	Servo BMT 55 - DIN1809
Počet nastaviteľných pozícií	12
Povolené otáčky poháňaných nástrojov	max. 4 000 ot/min
Výkon nástroja	4,8 kW
Max. krútiaci moment nástroja	20 Nm
Rozsah posuvov	
Rozsah posuvu - os X	280 mm
Rozsah posuvu - os Y	± 50 mm
Rozsah posuvu - os Z	1280 mm
Rychloposuv	
Rýchloposuv v osi X	24 m/min
Rýchloposuv v osi Y	10 m/min

Rýchloposuv v osi Z	30 m/min
Krútiaci moment motorov	
Krútiaci moment motora - os X	12 Nm
Krútiaci moment motora - os Y	12 Nm
Krútiaci moment motora - os Z	12 Nm
Koník	
Kužel' pinoly koníka	MK5
Rozmery	
Rozmery (š × v × h)	5040 × 1990 × 1880 mm
Hmotnosť	4700 kg