

CNC soustruh OPTIturn S 750

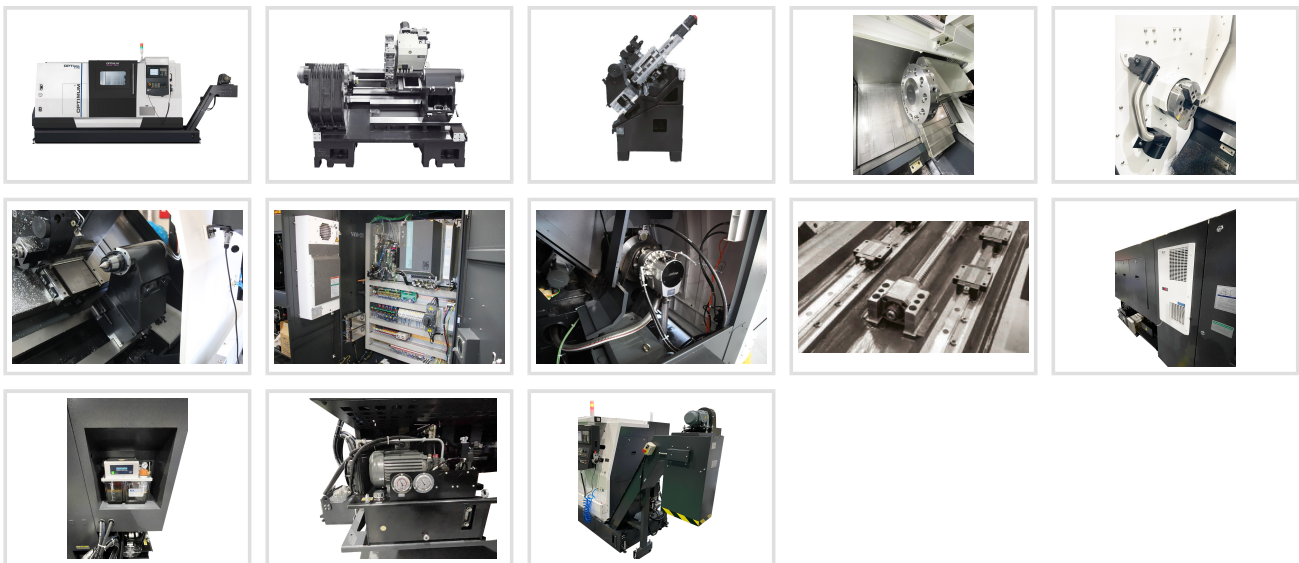


OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3515200

Cena na dotaz

CNC sústruh **OPTIMUM PREMIUM**
so šikmým ložom, ktorý sa
vyznačuje vysokou rýchlosťou,
výkonom, presnosťou a
odolnosťou.



- Veľmi tuhá konštrukcia stroja
- Kompaktný design
- Renishaw meracie rameno pre ručné meranie nástroja
- Celá konštrukcia lôžka má mnoho výstužných rebier, ktoré boli optimalizované pomocou analýzy konečných prvkov, čo zaisťuje vysokú tuhosť, lepší odvod tepla (tepelnú symetriu) a presnejšie obrábanie.
- Gulôčková skrutka so zvýšenou presnosťou, tuhosťou a tepelnou odolnosťou.
- Servomotory **SIEMENS** vo všetkých osiach
- Všetky servomotory majú vstavaný rotačný enkóder pre maximálnu presnosť.
- Motor je umiestnený na boku stroja a zabraňuje prenosu tepla a vibráciám spôsobeným motorom.
- Šikmé lôžko pod uhlom 45° umožňuje obrábanie obzvlášť veľkých priemerov
- Jednoduchý odvod triesok do vane na triesky
- Hydraulické trojčelustové skľučovadlo Ø 250 mm s mäkkými čelustami

- Servo výměnník nástrojov VDI 40 s 12 pozíciemi
- Kalené a presne brúsené guličkové skrutky pre vysoké rýchlosti posuvu vo všetkých osiach
- Stabilné lineárne vedenie zaisťujú dlhú životnosť a maximálnu statickú aj dynamickú tuhosť
- Automatické odoberanie obrobkov
- Zariadenia na ručné meranie nástroja
- Koník s hydraulickou pinolou
- Výmenník tepla
- Prenosný MPG ovládač s aktivačným tlačidlom a núdzovým vypínačom - výrazne uľahčuje nastavovacie operácie
- Vynášač triesok - pásové prevedenie
- Úplné osvetlenie pracovného priestoru
- Chladiaci systém so systémom oplachu triesok a čistiacou pištoľou
- RJ45 a napájacie rozhranie
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



Servis CNC

Jistota pohoťového a kvalitního servisního zázemí.

Technická data	
Riadiaci systém	
Riadiaci systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické pripojenie	
Elektrické pripojenie	400 V
Celkový príkon	35 kVA
Vreteno	
Prevedenie vretena	A2-8
Hnací motor (režim S1)	15 kW
Krútiaci moment motora (režim S1)	268 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	19,5 kW
Krútiaci moment motora (režim S6-30%)	349 Nm
Priechod vretena	86 mm
Otáčky	30 – 3500 ot/min
Priemer skľučovadla	250 mm
Priechod skľučovadla	74 mm
Chladiace zariadenie	
Výkon motora chladiaceho čerpadla	700 W
Nádrž na chladiacu kvapalinu	320 l
Hydraulický systém	
Výkon motora hydraulického systému	2200 W
Objem nádrže hydraulického systému	36 l
Údaje o stroji	
Max. točná dĺžka	1250 mm
Max. točný priemer nad suportom	480 mm
Max. točný priemer nad lôžkom	660 mm
Uhol lôžka	30 °
Presnosť obrábanie	
Opakovateľná presnosť	± 0,008 mm
Presnosť polohování	± 0,004 mm
Výmenník nástrojov	
Typ výmenníka	VDI 40 Servo
Počet nastaviteľných pozícií	12
Rozsah posuvov	
Rozsah posuvu - os X	280 mm
Rozsah posuvu - os Z	1280 mm
Rýchloposuv	
Rýchloposuv v osi X	24 m/min
Rýchloposuv v osi Z	30 m/min
Krútiaci moment motorov	
Krútiaci moment motora - os X	12 Nm
Krútiaci moment motora - os Z	12 Nm

Koník	
Kužel' pinoly koníka	MK5
Zdvih pinoly koníka	100 mm
Priemer pinoly	100 mm
Rozmery	
Rozmery (š × v × h)	5040 × 1840 × 1880 mm
Hmotnosť	4600 kg