

CNC soustruh OPTIturn S 400HSC



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3515175

Cena na dotaz

Sústruh OPTIMUM PREMIUM CNC so šikmým ložom, ktorý sa vyznačuje vysokou rýchlosťou, výkonom, presnosťou a odolnosťou.



- Masívne prevedenie
- Kompaktný design
- Servomotory **SIEMENS** vo všetkých osiach
- Meracie rameno Renishaw na meranie nástrojov
- Všetky servomotory majú vstavaný rotačný enkóder pre maximálnu presnosť.
- Hlavné vreteno konštruované ako motorizované vreteno
- Konštrukcia so šikmým ložom 45° pre obzvlášť veľké priemery obrábania a dobrý odvod triesok do zásobníka na triesky
- Hydraulické trojčelustové skľučovadlo Ø 170 mm s mäkkými čelustami

- Servo výměnník nástrojov VDI 30 s 12 pozíciami
- Kalené a presne brúsené guličkové skrutky pre vysoké rýchlosti posuvu vo všetkých osiach
- Rýchlejšia výmena nástrojov
- Vysoká hydraulická upínacia sila
- Ťažké obrábanie bez vibrácií, na automatizáciu obrábania a vysokú efektívnosť v extrémnych prípadoch.
- Stabilné lineárne vedenie zaisťujú dlhú životnosť a maximálnu statickú aj dynamickú tuhosť
- Zariadenia na ručné meranie nástroja
- Výmenník tepla
- Prenosný MPG ovládač s aktivačným tlačidlom a núdzovým vypínačom výrazne uľahčuje nastavovacie operácie
- Vynášač triesok - pásové prevedenie
- Úplné osvetlenie pracovného priestoru
- Chladiaci systém so systémom oplachu triesok a čistiacou pištoľou
- RJ45 a napájacie rozhranie
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

Technická data	
Riadiaci systém	
Riadiaci systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické pripojenie	
Elektrické pripojenie	400 V
Celkový príkon	25 kVA
Vreteno	
Prevedenie vretena	A2-5
Hnací motor (režim S1)	11,6 kW
Krútiaci moment motora (režim S1)	65 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	14,4 kW
Krútiaci moment motora (režim S6-30%)	81 Nm
Priechod vretena	56 mm
Typ skľučovadla	hydraulické
Priemer skľučovadla	170 mm
Priechod skľučovadla	45 mm
Chladiace zariadenie	
Výkon motora chladiaceho čerpadla	700 W
Nádrž na chladiacu kvapalinu	160 l
Hydraulický systém	
Výkon motora hydraulického systému	1500 W
Objem nádrže hydraulického systému	36 l
Údaje o stroji	
Max. točná dĺžka	320 mm
Max. točný priemer nad suportom	300 mm
Max. točný priemer nad lôžkom	500 mm
Šírka lôžka	300 mm
Uhol lôžka	45 °
Presnosť obrábanie	
Opakovateľná presnosť	± 0,004 mm
Presnosť polohování	± 0,004 mm
Výmenník nástrojov	
Typ výmenníka	Servo VDI 30
Počet nastaviteľných pozícií	12
Rozsah posuvov	
Rozsah posuvu - os X	180 mm
Rozsah posuvu - os Z	350 mm
Rychloposuv	
Rýchloposuv v osi X	30 m/min
Rýchloposuv v osi Z	30 m/min
Krútiaci moment motorov	
Krútiaci moment motora - os X	6 Nm

Krútiaci moment motora - os Z	6 Nm
Rozmery	
Rozmery (š × v × h)	2000 × 1550 × 2250 mm
Hmotnosť	2600 kg